

ПЛАТЬЕ

КАПСУЛА
СНЕЖНАЯ КОРОЛЕВА



УРОВЕНЬ СЛОЖНОСТИ

ПРОДВИНУТЫЙ

Фрагмент инструкции по пошиву:

Пошаговая инструкция по сборке изделия

Характеристика швов прямострочной машины.

Шов стачной (обтачной, втачной): длина стежка 1,5-2 мм.

Шов отделочный: длина стежка 3 мм.

Детали для частичного проклеивания: клей борта.

***Совет 1.** Перед стачиванием деталей их можно предварительно сметать вручную широкими стежками. Или сколоть портновскими булавками поперек будущего шва на расстоянии 5-10 см друг от друга.

***Совет 2.** Будет лучше, если для шелковой ткани подкладки и верхней ткани букле будут использованы разные (соответствующие ткани) нитки и иглы.

При переносе линий с лекал на детали кроя используем портновский мел (мыло), это **линии намелки**. Если нужно, то дополнительно прокладываем **силки** (ручные стежки нитками).

Сборка:

1. **ВТО.** Дублируем деталь внешней части воротника-стойки. Осноравливаем его.
2. **ВТО.** Частично дублируем борт центральной части полочки. Ориентироваться по линиям клея, нанесенным в лекалах.
3. **Прямострочная машина.** "Детали верха". Стачиваем центральную часть спинки с бочками спинки, центральную часть полочки с бочками полочки, верхний шов реглана между задней и передней половинками, низ спинки и низ полочки по боковым швам. Обтачиваем внешнюю часть воротника внутренней (по верхнему отлету и уступам). "Детали верха и подклада". Обтачиваем манжет рукава реглан